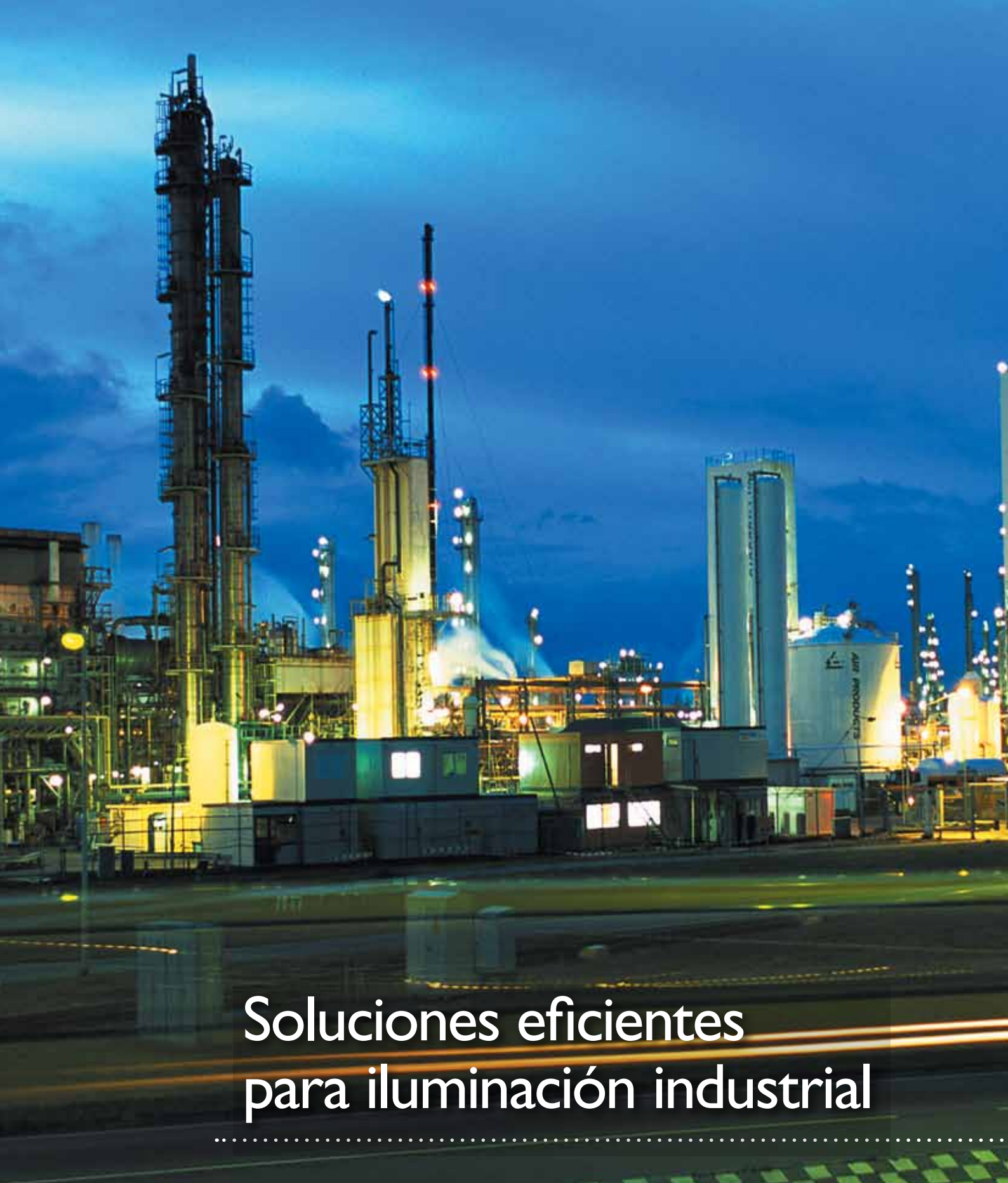




Soluciones eficientes para iluminación industrial

.....

Transforma tu *mundo* con *luz*

PHILIPS
sense and simplicity



El cambio eficiente

La iluminación hace mucho más que iluminar y guiar el camino. Puede realzar la forma y la función, mejorar la seguridad y crear espacios flexibles que se adaptan a la tarea de ese momento. Y en estos tiempos preocupantes en los que el precio de la energía está por las nubes y el cumplimiento normativo es cada vez más estricto, también ayuda a las empresas a alcanzar las metas de sostenibilidad que transmiten responsabilidad corporativa. Creemos en soluciones de iluminación para la industria eficientes, que reducen el impacto ambiental y ahorran y que al mismo tiempo, aumentan la calidad y la productividad. Soluciones para “instalar y olvidarse de ellas” que no solo respetan sino que pueden incluso mejorar las normas de iluminación vigentes.

Ahorre energía. Ahorre costos

Los sistemas basados en energías alternativas ya están reduciendo el impacto de la industria sobre el planeta. Pero para avanzar realmente en materia de sostenibilidad, se necesitan soluciones de iluminación que complementen esas fuentes naturales de energía. Gracias a nuestra gran experiencia en diseño sostenible, podemos crear soluciones que atiendan los requisitos ecológicos y comerciales. Porque las instalaciones ecológicas no sólo son más saludables para las personas y el planeta: también consiguen mejores resultados para la empresa gracias a su ahorro energético de hasta el 70%.

Vea bien. Trabaje mejor.

Trabajamos con expertos, lo que nos permite comprender mejor el efecto de la luz en el rendimiento de los trabajadores en entornos de producción. Estos conocimientos nos han permitido desarrollar unas soluciones de iluminación que crean entornos de trabajo más seguros y productivos, y que reducen la fatiga visual al proporcionar el nivel de luz adecuado. Porque cuando las personas ven mejor, trabajan mejor.

Sin complicaciones. Instálelas y olvídense de ellas.

Cuando las demás soluciones de iluminación empiezan a fallar, nuestros productos duraderos siguen funcionando. Mantienen su luminosidad hasta el final de su vida útil, reduciendo drásticamente los costos de mantenimiento. Sin necesidad de interrumpir los procesos de producción ni las líneas de montaje por fallos prematuros. Nuestras soluciones le permiten ampliar los ciclos de mantenimiento y planificar con gran antelación las sustituciones. De hecho, tienen una vida útil tan fiable y previsible que nunca se verá sorprendido por fallos inesperados.

Como cabe esperar de Philips, todas nuestras soluciones de iluminación respetan las normativas de obligado cumplimiento para cada área de aplicación, lo que proporciona un entorno de trabajo seguro y cómodo.

Con nuestras soluciones resulta muy fácil predecir su duración, para evitar sorpresas futuras.

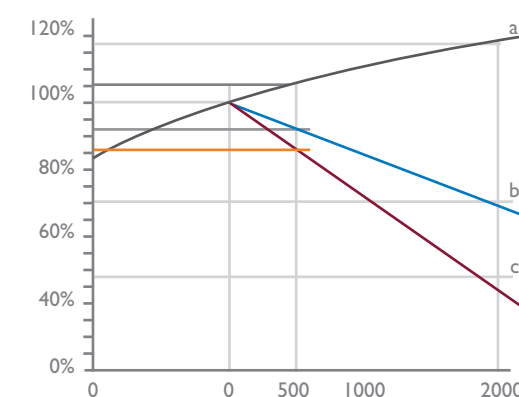


La iluminación industrial y la productividad

Para optimizar el rendimiento, es esencial contar con una buena iluminación en el puesto de trabajo y que las zonas de tarea estén bien iluminadas, especialmente si el personal tiene ya cierta edad. Hoy se sabe que los efectos beneficiosos de una buena iluminación van mucho más allá de lo que se pensaba originalmente. De hecho, en los últimos veinte años, la ciencia médica ha demostrado una y otra vez que la luz puede tener una influencia positiva en la salud y el bienestar.

Los resultados son claros

Una iluminación mejor permite acelerar las tareas y reducir las tasas de error, y de esa manera puede aumentar el rendimiento. También contribuye positivamente a la seguridad, a la reducción de las tasas de siniestralidad y absentismo, a la salud y bienestar general.



Consecuencias (relativas) del aumento del nivel de iluminación en el rendimiento en las tareas (a), el número de rechazos (b) y los accidentes (c) en la industria metalúrgica.

Los efectos de un mayor nivel de iluminación

Los estudios * indican que aumentar los niveles de luz en la industria metalúrgica de 300 a 2.000 lux aumenta el rendimiento en las tareas en un 16% y reduce el número de rechazos en un 29%. La productividad aumentó aproximadamente un 8%, y una iluminación mejor también demostró una reducción evidente del 52% en el número de accidentes. Todo ello puede suponer un cambio importante para la empresa, con independencia del sector al que pertenezca.

* fuente: Handbuch für Beleuchtung 1999

Descripción general

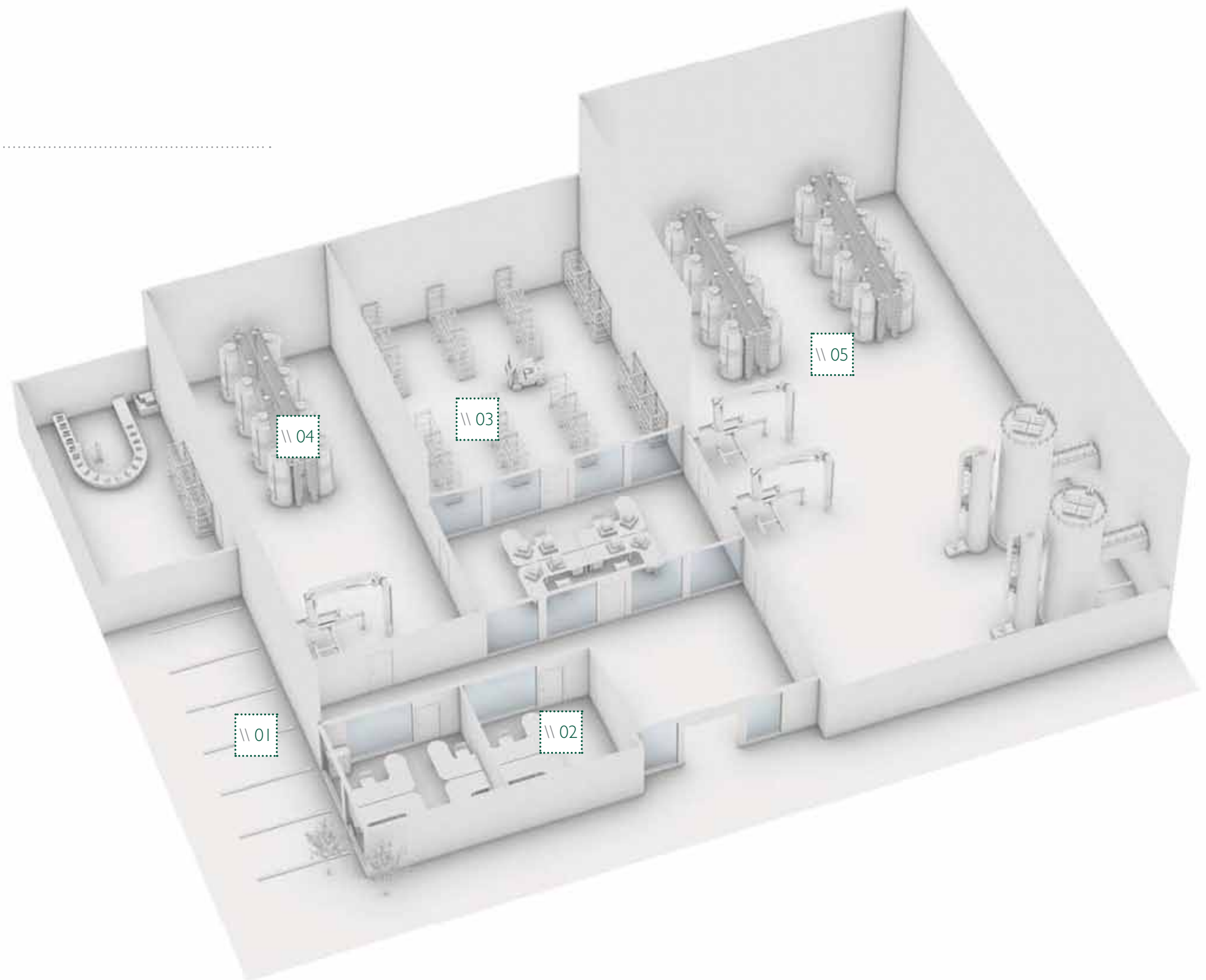
\\ 01 . Parquaderos

\\ 02 . Oficinas

\\ 03 . Almacenes/Bodegas

\\ 04 . Zona de Producción

\\ 05 . Zona Industria Alimenticia/Farmacéutica



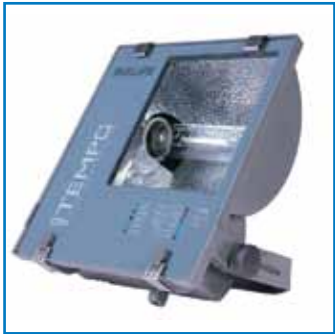


01. Parqueaderos

Las zonas externas y de aparcamiento de su empresa necesitan iluminación para garantizar la seguridad y comodidad de empleados y visitantes. Pero iluminarlas las 24 horas del día es, además de costoso, un derroche de recursos valiosos. El cambio a soluciones eficientes supondrá una gran reducción de su factura energética y favorecerá su imagen ecológica.

www.philips.com/industry-lighting

MAN Trucks, Munich, Alemania



01 . Contempo

- Cuerpo de aluminio inyectado, con bajo contenido de cobre y terminación en poliéster.
- Marcado de graduación en rótulas para facilitar la tarea de enfoque.
- Equipo auxiliar alojado dentro del proyector; reflector interno de aluminio anodizado de alta pureza.



02 . OptiVision

- Muy eficiente, diseño compacto.
- Flexibilidad, gracias a los haces estrechos, medios y anchos.
- Control excelente de la dispersión lumínica, el deslumbramiento y la fuga de luz ascendente para un ambiente confortable.

ahorre
hasta el
70%



03 . CitySpirit LED

- Iluminación indirecta uniforme para zonas exteriores.
- Flujo luminoso constante por controlador; también regulable.
- Tecnología LED adaptable, compatible con innovaciones futuras, para una iluminación eficiente.



04 . UrbanScene

- Reflector superior simétrico.
- Proporciona uniformidad y comodidad para la iluminación de áreas, parques y lugares públicos.
- El ahorro de energía propiciada hace posible adoptar sostenibilidad.
- Su diseño fue pensado para hacerla elegante y funcional.

\\ 02 . Oficinas

Las oficinas situadas en entornos industriales a veces carecen de la dinámica de la luz natural que favorece tanto la concentración como el rendimiento. Pero eso no significa que haya que iluminarlas con soluciones poco eficientes, que derrochen energía y dinero, y contaminen el medio ambiente. Nuestras soluciones ecológicas pueden crear un espacio de trabajo agradable, con funciones inteligentes, como la detección de presencia y la autorregulación por luz natural, que encienden y apagan las luces automáticamente para que pueda ahorrar todavía más.

www.philips.com/industry-lighting

Fábrica de cerveza Grolsch, Enschede, Países Bajos



\\ 01 . LuxSpace

- Solución sostenible, muy eficiente.
- Tecnología LED para un flujo luminoso uniforme.
- Instálala y olvídate de ella, montaje sencillo, larga duración.



\\ 02 . OccuPlus

- Ahorre energía mediante el control de presencia y regulación por luz natural.
- Versátil y fiable, funciona con cualquier luminaria.
- Instalación rápida y sencilla.



\\ 03 . ToBeTouched

- Ajustes de iluminación fáciles de programar y utilizar.
- Diseño elegante con un aro brillante que se enciende al acercarse alguien.
- Fácil instalación.



\\ 04 . TBS065 TuboLED

- Muy eficiente, diseño compacto.
- Flexibilidad, gracias a los haces estrechos, medios y anchos.
- Control excelente de la dispersión lumínica, el deslumbramiento y la fuga de luz ascendente para un ambiente confortable.



\\ 05 . MASTER LedTube

- Ahorra hasta un 45% de energía.
- Ahorro de mantenimiento.
- Altamente Sostenible: No tiene mercurio ni plomo, baja huella de carbono y máxima capacidad de reciclaje.

\\ 03 . Almacenes / Bodegas

Los almacenes a menudo funcionan las 24 horas del día. La iluminación juega un papel importante a la hora de garantizar que las operaciones se realicen con seguridad y eficiencia. Sin embargo, las actividades frecuentemente se desarrollan en las áreas de tráfico, mientras las otras permanecen iluminadas pero prácticamente inutilizadas. Para hacer el cambio ecológico, hay que recurrir a soluciones de iluminación sostenibles capaces de reducir la factura de energía en todas las áreas, pero que aún así cumpla unos requisitos de iluminación muy específicos.

www.philips.com/industry-lighting

Gazeley, en todo el mundo



\\ 01 . Ibiza

- Diseñada para el uso en entornos exigentes.
- Luminaria estanca compacta y económica.
- Esta solución tiene un grado de protección IP65.
- Competitivo para ambientes con polvo y/o humedad.



\\ 02 . MASTER TL5 Eco

- Alta eficiencia: hasta 114 lm/ watt.
- 10% de ahorro energético con el mismo nivel y calidad de la luz que un tubo TL5 Philips standard.
- Funcionamiento con los mismos equipos electrónicos para TL5 Standard del mercado.
- Su tamaño reducido facilita el diseño de luminarias compactas.
- Excelente mantenimiento del flujo luminoso.
- Excelente reproducción cromática.



\\ 03 . Cabana

- Iluminación a grandes alturas, sumamente práctica.
- El reflector se acopla a la unidad sin tornillos.
- Conector externo rápido y sencillo.
- Flexibilidad gracias a su haz estrecho o ancho.



\\ 04 . HPI BU

- Bombillas de halogenuros metálicos con envoltura exterior de cristal opalizado.
- Gran estabilidad cromática que garantiza la uniformidad del color y crea un ambiente agradable.
- Mayor flujo luminoso y eficacia luminosa.
- Requiere arrancador SI 51.
- Aplicaciones en alumbrado interior para naves altas y talleres Industriales.



\\ 05 . MH Switch Start Clara o Fosforada

- Bombillas de Metal Halide de alta eficiencia.
- Duran hasta 20.000 horas y alcanzan 100 lúmenes por vatio.
- Ideales para aplicaciones industriales.
- Trabaja con kit autorregulado CWA.
- No necesita arrancador.



\\ 06 . Controles Dynalite

- Reg. Luz día.
- Sensor Presencia.
- Dimerización.
- Escenas/Horarios.
- Centralizado.

\\ 04 .Zona de Producción

Sean cuales sean las instalaciones, la sostenibilidad puede seguir ocupando un lugar prioritario en su agenda, aunque los techos sean altos. Nuestras soluciones de "instalar y olvidarse" eliminan las complicaciones, son fáciles de instalar, cuentan con una tasa de fallos baja y requieren un mantenimiento mínimo. Cambie a un entorno de trabajo más ecológico y eficiente, y reduzca los costos de mantenimiento.

www.philips.com/industry-lighting

ahorre
hasta el
30%



\\ 01 .TPS350

- Mejora las condiciones visuales y potencia el rendimiento.
- Mantenimiento mínimo, costo total de propiedad reducido.
- Diversos anchos de haz para un rendimiento lumínico óptimo.



\\ 02 .Tubo TL5

- Alta eficiencia: hasta 114 lm/ watt.
- 10% de ahorro energético con el mismo nivel y calidad de la luz que un tubo TL5 Philips standard.
- Funcionamiento con los mismos equipos electrónicos para TL5 Standard del mercado.
- Su tamaño reducido facilita el diseño de luminarias compactas.
- Excelente mantenimiento del flujo luminoso.
- Excelente reproducción cromática.



\\ 03 . Controles Dynalite

- Reg. Luz día.
- Sensor Presencia.
- Dimerización.
- Escenas/Horarios.
- Centralizado.



\\ 04 . LUM. EMERGENCIA PAR-I

- Voltaje: 6V
- Recargable.
- Operación completamente automática.
- Compacta.



\\ 05 . AVISO SALIDA DE EMERGENCIA

- Operación de emergencia de 90 minutos mínimo.
- Completamente autónomo.
- Funcionamiento automático.
- Diseño compacto y acabado neutro.

\\ 05 . Zona industria Alimenticia/Farmacéutica

El certificado HACCP demuestra que su procesamiento de producción y los procedimientos de embalaje e higiene presentan un riesgo mínimo para la seguridad de los alimentos. Sin embargo, la caída de vidrio de una bombilla rota podría causar una verdadera catástrofe. Philips puede ayudarle a cumplir con facilidad el HACCP con unas soluciones ecológicas que eliminan el riesgo de contaminación y potencian al máximo la seguridad de todas sus instalaciones.

www.philips.com/industry-lighting

ahorre
hasta el
85%



\\ 01 . Mini 300 LED

- Ahorro espectacular de energía.
- Sin mantenimiento.
- Luz confortable.

ahorre
hasta el
38%



\\ 02 . Mini 300 Cube

- Eficiencia extrema, bajo deslumbramiento.
- Crea un ambiente acogedor con excelentes condiciones visuales.
- Distribución de luz uniforme.



\\ 03 . Ibiza

- Diseñada para el uso en entornos exigentes.
- Luminaria estanca compacta y económica.
- Esta solución tiene un grado de protección IP65.
- Competitivo para ambientes con polvo y/o humedad.

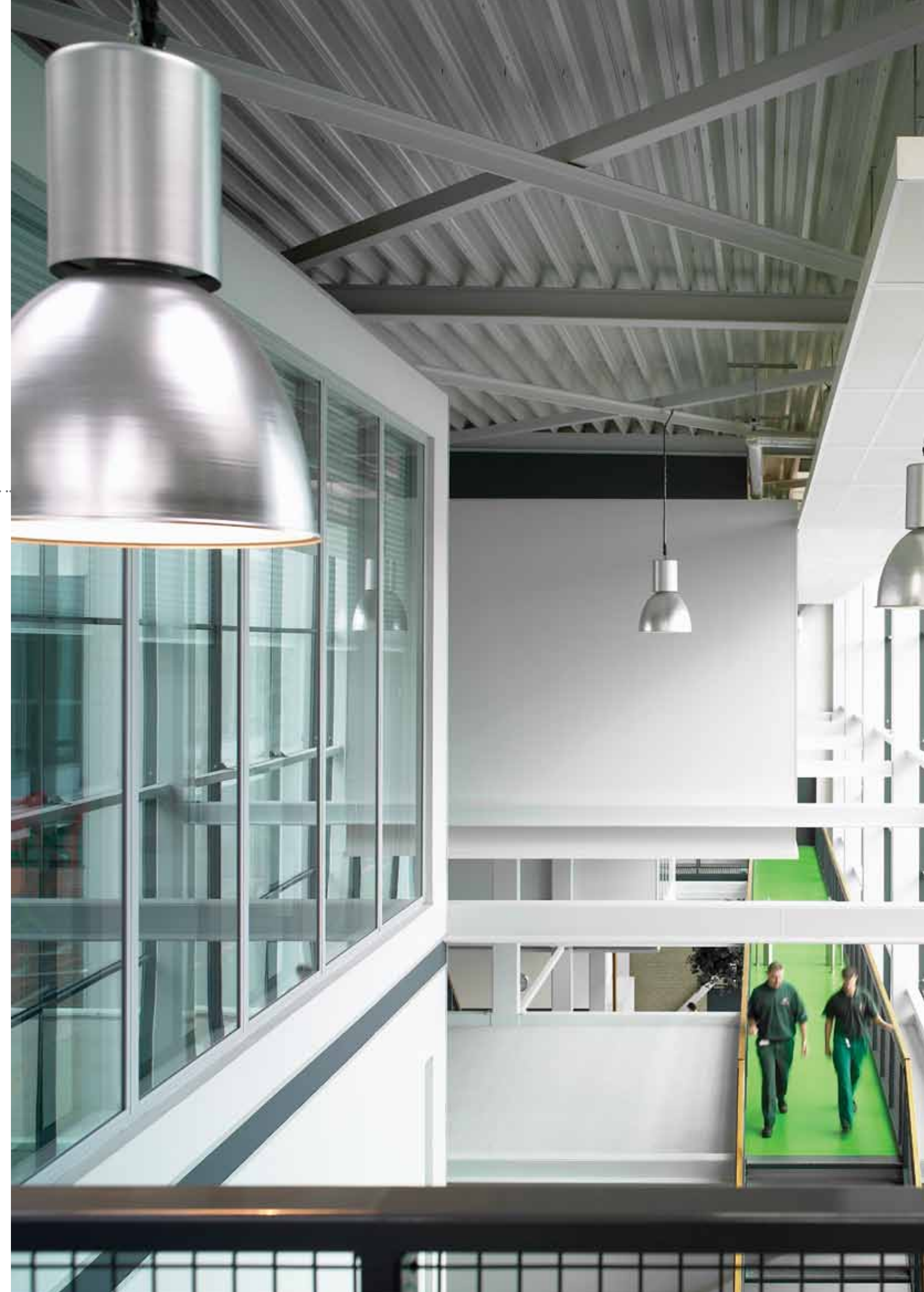


\\ 04 . MASTER TL5 Secura

- Para áreas en las que debe evitarse la contaminación por rotura de tubos.
- Un revestimiento protector retiene el vidrio y los componentes del tubo en caso de rotura.

Nunca como ahora ha sido tan importante elegir opciones de iluminación que ahorren energía y respeten el medio ambiente. Philips puede ayudarle a afrontar el desafío con soluciones eficientes que favorecen la productividad y reducen los costos de mantenimiento. Con solo cambiar a unas soluciones de tipo “instálelas y olvídense de ellas”, es posible transformar las instalaciones industriales y hacer más segura y productiva la vida de las personas.

Más información en: www.philips.com/industrylighting





Philips Colombiana S.A.S.
Calle 93 No. 11A-11 Piso 7 Chico Reservado.
Teléfonos (571) 422 2600 / Fax: (571) 422 2670 / PBX: (571) 422 2600
Línea de Servicio al Cliente en Bogotá, 307 8040 y a nivel nacional 01 8000 114 586
Bogotá D.C. - Colombia.
www.lighting.philips.com.co