

---

## Led Hispania amplia su gama de Campanas Industriales con tecnología LED COB



### **LED HISPANIA CAMPANA INDUSTRIAL CON TECNOLOGIA LED COB**

La compañía española Led Hispania presenta su nueva gama de campanas industriales con tecnología LED COB (Chip On Board) de alta eficiencia y fuentes Meanwell. De esta forma, esta compañía fabricante de luminarias LED amplía su línea de campanas LED con una completa oferta de luminarias de mayor potencia, desde los 100 W (11.000 lm), 150W, 200W y hasta los 300W (33.000 lm), con una protección IP65 y una temperatura de color real de 5500K, o bien, a otra más cálida bajo pedido expreso.

Esta tecnología LED COB junto con su diseño de campanas de aluminio de alta calidad, permite una excelente uniformidad de la luz y reduce enormemente sus necesidades de disipación de calor, haciéndolas más duraderas y permitiendo a Led Hispania aumentar su garantía de serie hasta los 3 años.

Gracias a su baja disipación y elevada eficiencia son ideales para su funcionamiento continuado durante largos períodos de tiempo. Adicionalmente, el diseño de sus campanas con aperturas angulares de 45º, 90º y 120º, y las diferentes potencias lumínicas que ofrece esta gama hacen de estas luminarias la solución ideal para la iluminación de naves industriales, almacenes, centros comerciales, supermercados y, en general, grandes superficies.