

5. Cómo aplicar la coordinación en la instalación

A. Principio

En la práctica, la coordinación permite determinar el valor máximo de la corriente de cortocircuito admisible en los bornes de un int. automático, en función de sus características propias y de las del int. automático instalado aguas arriba.

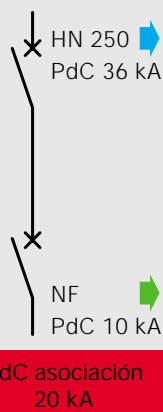
Estos datos son agrupados en las "Tablas de coordinación" similares a las indicadas a continuación:

coordinación entre int. automáticos modulares

aparatos aguas arriba ➡			MB/MC/NC	NC
aparatos aguas abajo ⬇	Pdc UNE 60 898 / IEC 947-2	curva	B, C, D	C
MJ	4,5 / 6 kA	C	10 kA	15 kA
ML	6 / - kA	C	10 kA	15 kA
MB	6 / 10 kA	B		15 kA
MC	6 / 10 kA	C		15 kA

coordinación entre int. automáticos de caja moldeada y int. automáticos modulares

aparatos aguas arriba ➡			HE 125	HN 250
aparatos aguas abajo ⬇	Pdc UNE 60 898 / IEC 947-2	tipo	estándar	estándar
		curva	In 125 A	In 250 A
MB	6 / 10 kA	B	15 kA	20 kA
MC	6 / 10 kA	C	15 kA	20 kA
ND	10 / - kA	D	15 kA	20 kA
NC	10 / 15 kA	C		20 kA
NM	- / 10 kA	C		20 kA



Poder de corte de la asociación o valor máximo de corriente admisible en los bornes del int. automático instalado aguas abajo.

B- Condiciones de utilización

Para aplicar la coordinación, garantizando la protección de la instalación, es fundamental respetar las reglas siguientes:

1. El poder de corte del int. automático aguas arriba (PdC aguas arriba) debe ser como mínimo igual a la corriente de cortocircuito (Icc) en los bornes del int. automático aguas abajo,
2. el poder de corte de la asociación de los int. automáticos instalados en serie (PdC asociación) debe ser como mínimo igual a la corriente de cortocircuito en los bornes del int. automático aguas abajo (Icc),
3. la coordinación puede realizarse entre int. automáticos situados bien en el mismo armario, bien en armarios diferentes.

