



orieme®

for a better living

Climatizzatori CO527

*dal 1954 ...
... leader
nel trattamento
dell'aria*





orieme

*Il piacere del benessere
in tutte le stagioni dell'anno!*

*La tecnologia avanzata,
rende i climatizzatori Orieme
affidabili e facili da installare,
nel rispetto della natura.*





Indice

INTRODUZIONE

7

CLIMATIZZATORI

da parete mono e multi split
canalizzati

18

per controsoffitto

31

angolare

32

a colonna

34

a pavimento o soffitto

35

senza unità esterna, fisso

36

sistema VRF

37

trasportabili

38

sistemi di comando

39

40

BARRIERE D'ARIA

41

ACCESSORI

complementi d'installazione

46

staffe - supporti - giunti antivibranti

47

canaline e accessori

48

accessori per raccolta acqua di condensa

e tubi di rame

50

accessori per tubi di rame

51

attrezzi per l'installazione

53

strumenti per l'installazione

57

attrezzi professionali per l'installazione

58

strumenti di controllo

61

attrezzi per l'installazione

e prodotti per l'igiene degli impianti

63



orieme

*Il piacere di stare insieme,
in tutti gli ambienti,
in tutte le stagioni dell'anno,
con il benessere
dei climatizzatori Orieme!*



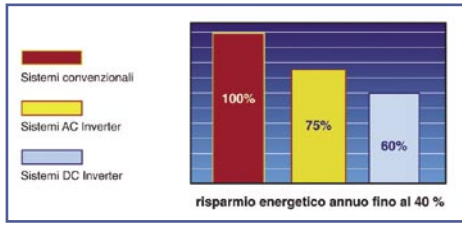
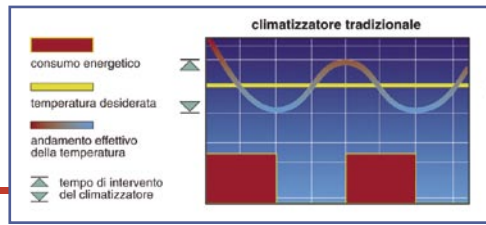


CLIMATIZZATORI ORIEME PER UN COMFORT OTTIMALE TUTTO L'ANNO

Anche nelle stagioni fredde il climatizzatore è ideale per avere un comfort ambientale grazie al funzionamento in pompa di calore di cui tutti i climatizzatori ORIEME sono dotati. Il condizionatore è una efficientissima macchina per scaldare, più efficiente ed economica della maggior parte dei tradizionali sistemi di riscaldamento.

VASTA GAMMA DI MODELLI DI ALTA QUALITA' TECNOLOGICA

- versioni **INVERTER**, sistema di controllo elettronico che permette di avere nell'ambiente una temperatura confortevole e costante con un significativo risparmio di consumo elettrico

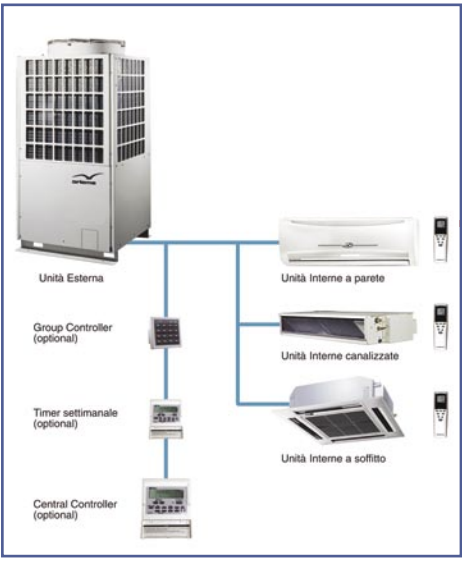


- INVERTER DC

migliori prestazioni del sistema: risparmio energetico annuo fino al 40%, compressore più silenzioso, migliore affidabilità del sistema con notevoli riduzione dei costi di manutenzione

- **MONOSPLIT** fino a **11.000 W**

- **MULTISPLIT** con unità interne aventi il proprio compressore indipendente e ad inverter: con un'unica unità esterna per 2, 3 o 4 unità interne



- inoltre versioni **ANGOLARI**, per **CONTROSOFFITTO**, **CANALIZZATI**, a **COLONNA**, e climatizzatori **CENTRALIZZATI VRF DIGITAL SCROLL**



climatizzatori Orieme

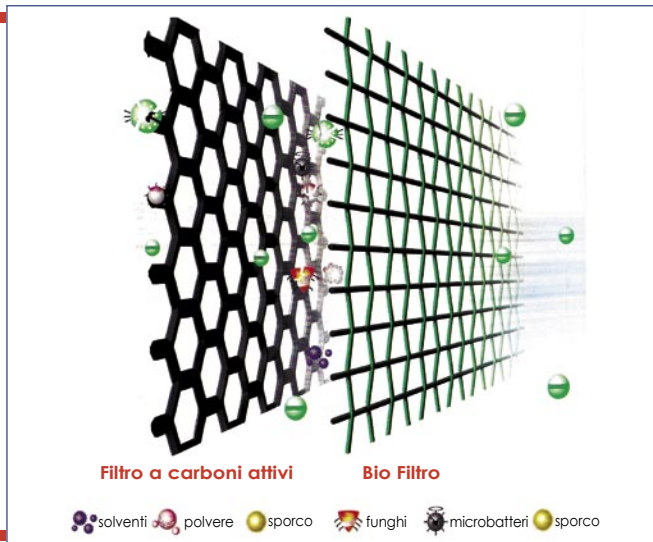


FILTRI ECOLOGICI PER UNA MIGLIORE QUALITA' DELL'ARIA

I filtri permettono di ripulire l'aria da agenti inquinanti, pollini, ecc, ed immettere aria purificata nell'ambiente climatizzato

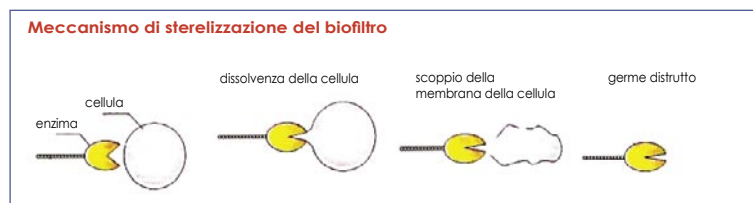
Filtro a carboni attivi

Il filtro a carboni attivi è formato da una doppia barriera: la prima fatta da carboni attivi, la seconda fatta da un ulteriore strato di fibre elettrostatiche. Il carbone attivo è caratterizzato da una elevatissima superficie (un grammo arriva ad averne addirittura 400m²) che facilita enormemente la capacità di rimozione di elementi dannosi, quali ad esempio ammoniaca o formaldeide. Le fibre elettrostatiche rimuovono invece le piccole particelle sospese in aria e caricate elettricamente quali fumo, polvere, peli di animale, limitando fortemente eventuali reazioni allergiche. Abbatte le sospensioni del 60% in un'ora di funzionamento.



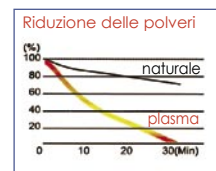
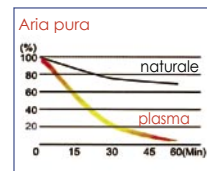
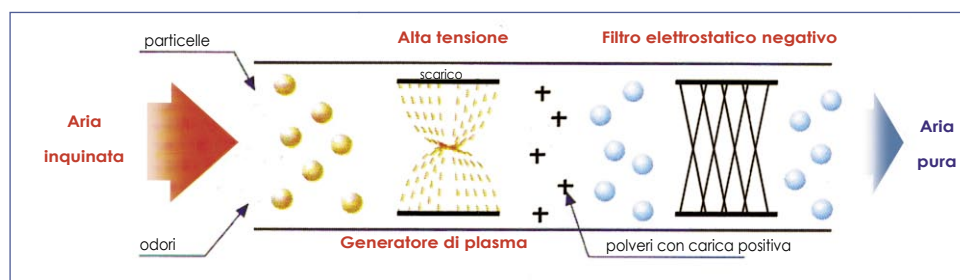
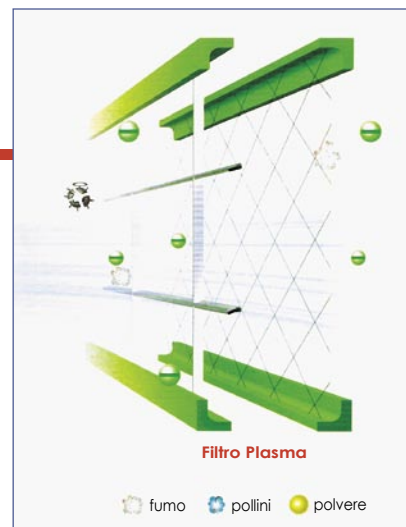
Il Biofiltro

Il biofiltro, attraverso degli specifici enzimi, è in grado di attaccare, neutralizzare ed uccidere i batteri presenti nell'aria di qualsiasi locale chiuso. Inoltre, proprio per questo motivo, riduce drasticamente la possibilità che si installi una flora batterica sulla batteria del climatizzatore.



Filtro al plasma

L'aria, convertita in plasma al passaggio nel condensatore ad elevatissimo voltaggio, si ionizza insieme alle particelle in esse contenute (fumo, polvere, pollini) acquistando cariche positive; queste vengono quindi attratte fortemente dal filtro elettrostatico, riducendone del 95% la loro presenza nell'aria. Si ottiene quindi una quasi totale eliminazione dei pulviscoli che causano allergie ed irritazioni all'apparato respiratorio.

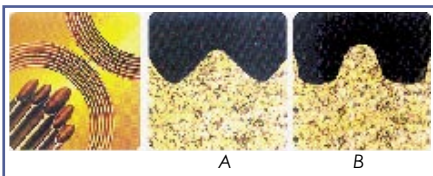




ALETTE INTELLIGENTI MIGLIOR DIFFUSIONE DELL'ARIA



I climatizzatori con alette più convoglianti permettono di indirizzare l'aria fredda verso il soffitto evitando così spiacevoli correnti sulle persone. Con l'avvio della funzione riscaldante le alette ruotano, passando da concave a convesse, e possono quindi orientare l'aria calda verso il basso ed avere una uniforme distribuzione di aria calda nell'ambiente.



Tubi rame standard: interno forma triangolare (A)
Tubi rame serie ICE: interno forma trapezio (B)

INTERNO DEI TUBI DI RAME A FORMA DI TRAPEZIO

La maggior parte dei condizionatori Orieme hanno i tubi di rame con la superficie interna a sezione microtrapezoidale. Tale trattamento consente di orientare il passaggio del fluido refrigerante e aumenta decisamente la superficie attiva di scambio termico migliorando quindi le prestazioni e abbassando i consumi.



SISTEMI DI COMANDO A DISTANZA

I climatizzatori Orieme possono essere comandati e controllati telefonicamente a distanza:

- OSFIX PHONE: comando elettronico ad infrarossi da collegare alla presa telefonica di casa, riceve comandi sia da telefoni fissi che da cellulari
- OS GSM: comando elettronico per telecontrollo via GSM, non occorre presa telefonica

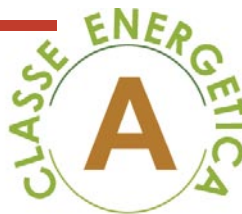


ETICHETTA ENERGETICA

Questa etichetta, posta sui climatizzatori, permette al consumatore di identificare in fase di acquisto la classe energetica di appartenenza del climatizzatore. Molto importante sono i dati di consumo annuo di energia e la classe energetica.

CLASSE "A"

Le classi energetiche vengono indicate con le lettere da A a G.
A = più efficiente:
maggiore freddo o caldo a pari consumo elettrico rispetto alle classi inferiori.



Energia		Condizionatore d'aria
Costruttore Unità esterna Unità interna		orieme ICE 9 K 19640 ICE 9 K 19640
Bassi consumi Alti consumi		A
Consumo annuo di energia, kWh in modalità raffreddamento <small>(il consumo dipende dal clima e dalle modalità d'uso dell'apparecchio)</small>		400
Potenza refrigerante kW		2.63
Indice di efficienza energetica Pieno regime (la più elevata possibile)		3.30
Tipo	Solo raffreddamento Raffreddamento/ riscaldamento Raffreddamento ad aria Raffreddamento ad acqua	← ←
Potenza di riscaldamento kW		3.07
Efficienza energetica in modalità riscaldamento <small>A: bassi consumi G: alti consumi</small>		A B C D E F G
Rumore [dB(A) re 1 pW]		
<small>Gli opuscoli illustrativi contengono una scheda particolareggiata</small> <small>Norma EN 14511 Condizionatore d'aria Direttiva 2002/31/CE - Etichettatura energetica</small>		

QUANTI € FA RISPARMIARE IN UN ANNO LA CLASSE ENERGETICA?

Esempio di calcolo per stimare il risparmio energetico di un condizionatore in classe A rispetto alle altre classi, considerando un funzionamento al massimo della potenza (9000 btu/h) per 500 h/anno (costo elettricità: 0,18 €/Kwh).

Potenza refrigerante	Potenza refrigerante
9000 Btu/h	2638W

Classe energetica	Potenza assorbita	Costo per 500 ore funzionamento/anno	Differenza/anno
	W	circa €	circa €
A	780	72	0
B	850	77	5
C	910	82	10
D	980	88	16
E	1060	95	23

Classi di efficienza energetica in raffrescamento per split e multisplit raffreddati ad aria

Classe energetica	EER	
	max	min
A		3,2
B	3,2	3,0
C	3,0	2,8
D	2,8	2,6
E	2,6	2,4
F	2,4	2,2
G	2,2	

N.B.: I conteggi sono indicativi e non devono in alcun modo essere presi come riferimento rigoroso



GARANZIA ORIEME

Su tutti i climatizzatori, Orieme offre la garanzia di:

- 2 anni: come da Direttiva Europea 1999/44/CE;
- 5 anni: con contratto FORMULA 5;
- 10 anni: con contratto di MANUTENZIONE.



CONTRATTO DI MANUTENZIONE

Una corretta manutenzione del prodotto assicura:

- migliori prestazioni;
- minori consumi;
- lunga durata;
- ambiente più sano.



CENTRI DI ASSISTENZA SUL TERRITORIO

Con oltre 200 Centri Assistenza Tecnica è garantito un tempestivo servizio di post-vendita. Personale specializzato sempre pronto per risolvere qualsiasi situazione.



SERVIZIO ASSISTENZA CLIENTE

Tecnici qualificati rispondono a qualsiasi problema fornendo consigli e soluzioni per utilizzare al meglio i climatizzatori.



i PRO ORIEME INSTALLATORI PROFESSIONISTI



SITO ORIEME

www.orieme.com



LE FUNZIONI

**Raffreddamento**

durante la stagione calda raffrescano l'ambiente in modo sano

**Sleep, funzione notturna**

gradualmente la temperatura notturna impostata si alza durante il funzionamento raffreddamento e si abbassa durante il funzionamento riscaldamento

**Telecomando**

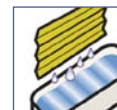
a raggi infrarossi per una facile programmazione e selezione delle funzioni

**Riscaldamento**

in inverno e nelle stagioni intermedie sono ideali per avere un clima confortevole a bassi consumi d'energia

**Oscillazione verticale**

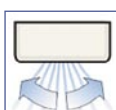
oscillazione automatica verticale delle alette, movimento continuo o fisso

**Filtro lavabile**

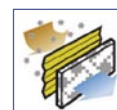
per una manutenzione semplice ed economica

**Deumidificazione**

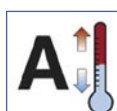
funzione deumificante indipendente, si riduce l'umidità senza modificare la temperatura ambiente

**Oscillazione orizzontale**

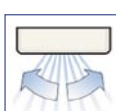
oscillazione automatica orizzontale delle alette, movimento continuo o fisso

**Filtri depurazione aria**

e a carboni attivi per filtrare e trattenere impurità e pollini

**Auto**

funzione automatica nel raggiungimento e mantenimento della temperatura impostata

**Alette orizzontali**

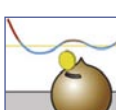
regolazione direzione flusso d'aria manuale

**Bio Filtro**

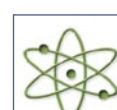
trattiene e distrugge funghi e batteri

**Gas ecologico**

nel rispetto dell'ambiente e per una migliore efficienza di funzionamento

**Inverter**

risparmio energia e miglior comfort ambiente

**Filtro Plasma**

aria ionizzata e pura

**Rilevazione umidità**

funzione di rilevazione dell'umidità nell'ambiente

**Ventilazione**

regolazione della velocità del ventilatore

**Turbo cooling**

raffreddamento rapido

**Auto restart**

funzione di riavviamento automatico

**Timer**

programmazione oraria degli interventi del climatizzatore

**Auto diagnosi**

- Le performance indicate per ogni prodotto si riferiscono al funzionamento con alimentazione 230V ~ 50Hz o per le versioni trifase con alimentazione 400V ~ 50Hz

- I dati riportati possono subire variazioni in qualunque momento, in conseguenza alla continua ricerca dello sviluppo tecnologico e normativo dei prodotti. Prima di qualsiasi progettazione consultare il nostro Ufficio Tecnico.



SCHEMA PRATICA DI DIMENSIONAMENTO PER IL CALCOLO DELLA POTENZA FRIGORIFERA NECESSARIA PER IL CONDIZIONAMENTO DI UN LOCALE

Questo metodo permette di calcolare in modo pratico e veloce i Watt necessari per climatizzare un locale, in freddo, e quindi di scegliere i prodotti più adatti. L'affidabilità del metodo di calcolo è adeguato ma i risultati dei calcoli rilevati non sono impegnativi per l'azienda e devono essere attestati da personale specializzato.

		situazione	coefficiente	necessario	
Apparecchiature elettriche presenti					
	W	<input type="text"/>	1	<input type="text"/>	W/h
	W	<input type="text"/>	1	<input type="text"/>	W/h
	W	<input type="text"/>	1	<input type="text"/>	W/h
Occupanti					
persone con attività fisica normale	n°	<input type="text"/>	59	<input type="text"/>	W/h
persone con attività fisica modesta	n°	<input type="text"/>	103	<input type="text"/>	W/h
persone con attività fisica pesante	n°	<input type="text"/>	176	<input type="text"/>	W/h
Pavimenti					
	m ²	<input type="text"/>	8	<input type="text"/>	W/h
Finestre e vetrine					
a nord	m ²	<input type="text"/>	44	<input type="text"/>	W/h
a sud	m ²	<input type="text"/>	118	<input type="text"/>	W/h
a est	m ²	<input type="text"/>	88	<input type="text"/>	W/h
a ovest	m ²	<input type="text"/>	147	<input type="text"/>	W/h
Soffitti					
con locali sovrastanti	m ²	<input type="text"/>	9	<input type="text"/>	W/h
con tetto isolato	m ²	<input type="text"/>	41	<input type="text"/>	W/h
con tetto non isolato	m ²	<input type="text"/>	59	<input type="text"/>	W/h
Pareti esterne					
a nord	m ²	<input type="text"/>	6	<input type="text"/>	W/h
a sud	m ²	<input type="text"/>	18	<input type="text"/>	W/h
a est	m ²	<input type="text"/>	16	<input type="text"/>	W/h
a ovest	m ²	<input type="text"/>	19	<input type="text"/>	W/h
Pareti interne					
	m ²	<input type="text"/>	6	<input type="text"/>	W/h
Rientri d'aria (per locali pubblici)					
	n° persone/h	<input type="text"/>	36	<input type="text"/>	W/h
Ricambi d'aria					
	m ³ /h	<input type="text"/>	3	<input type="text"/>	W/h
				<input type="text"/>	W/h
	W/h	<input type="text"/>	3,413	<input type="text"/>	Btu/h
	W/h	<input type="text"/>	0,860	<input type="text"/>	kCal/h

Note importanti:

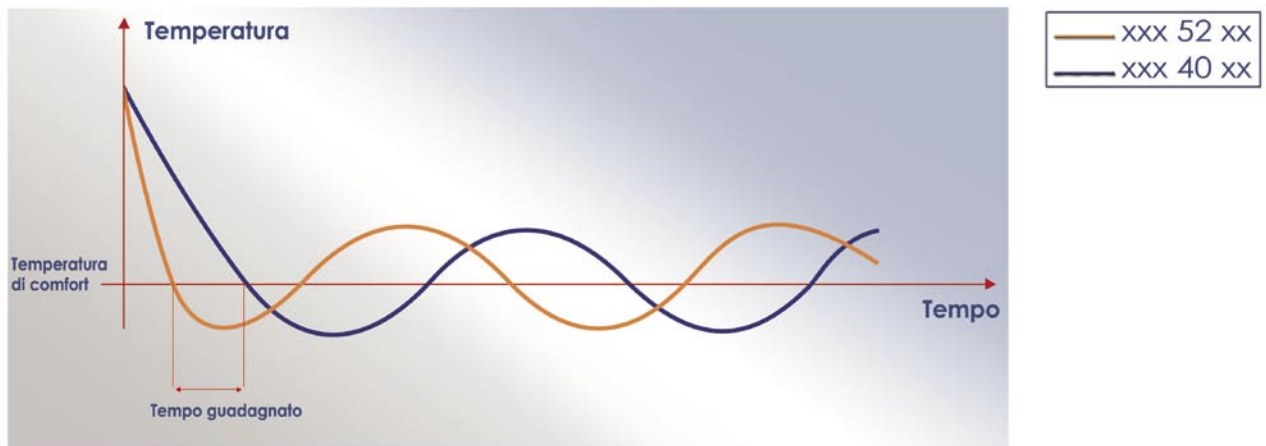
- 1 - questo calcolo considera che non ci siano particolari fonti di calore nei locali confinanti all'ambiente da condizionare (sovrastanti, sottostanti o adiacenti)
- 2 - in locali molto ombreggiati il rendimento del climatizzatore aumenta notevolmente
- 3 - la tabella di calcolo si riferisce a normali usi domestici con un massimo di 35°C di temperatura esterna e 50% di umidità relativa
- 4 - il condizionatore scelto seguendo i dati della tabella permetterà di avere una temperatura interna ridotta di circa 6°C rispetto alla temperatura esterna



CONVERSIONE UNITA' DI MISURA

	Watt	kCal/h	Btu/h
Watt	1	0,860	3,413
kCal/h	1.163	1	3,953
Btu/h	0,293	0,253	1

Potenza per un comfort immediato





orieme

Climatizzatori



Climatizzatori mono e multi split



Climatizzatori residenziali e commerciali



Climatizzatori fissi, senza unità esterna



Climatizzatori portatili



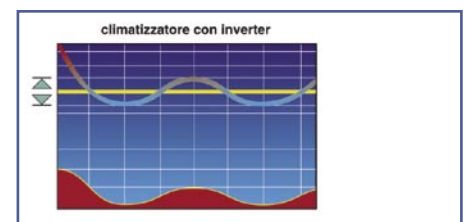
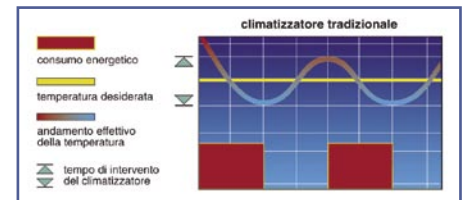


SERIE ICE INVERTER DC

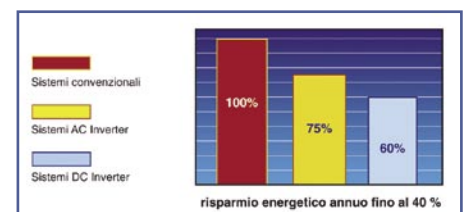


Massima efficienza: tecnologia INVERTER.

Sistema di controllo elettronico che permette di avere nell'ambiente una temperatura confortevole e costante con un significativo risparmio di consumo elettrico.



Massimo risparmio energetico: sistema DC INVERTER (ICE9, ICE12) migliori prestazioni del sistema:





risparmio energetico annuo fino al 40%, compressore più silenzioso, miglior affidabilità del sistema con notevoli riduzione dei costi di manutenzione.

. **Sistema di compensazione temperatura** in funzione dell'altezza di installazione da pavimento dell'unità interna.

. Funzionamento in pompa di calore fino a - 15°C

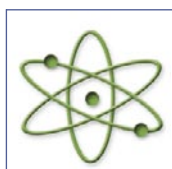


. **Filtro al plasma**
Riduzione fino al 95% di pulviscoli causa di allergie (fumo, polvere, pollini).

L'aria immessa nell'ambiente è ionizzata e priva di sostanze dannose per le vie respiratorie.

. **Biofiltro**

Il Biofiltro neutralizza ed elimina i batteri presenti nell'aria. Si riduce quindi la



possibilità che si installi la flora batterica sulla batteria del climatizzatore molto pericolosa per la salute.

. **Alette intelligenti** per una migliore diffusione dell'aria.

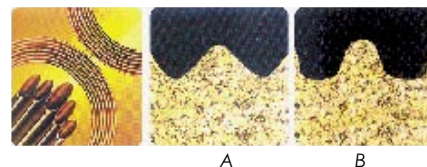
Le alette convoglianti permettono di indirizzare l'aria fredda verso il soffitto, evitando spiacevoli correnti sulle persone, mentre con l'avvio della funzione riscaldamento le alette ruotano, passando da concave a convesse, e possono quindi orientare l'aria calda verso il basso ed avere una uniforme distribuzione di aria calda nell'ambiente.



. **Interno dei tubi di rame a forma di trapezio**

I tubi di rame con la superficie interna a sezione microtrapezoidale consente di orientare il passaggio

del fluido refrigerante e aumenta decisamente la superficie attiva di scambio termico migliorando le prestazioni e abbassando i consumi.



Tubi rame standard: interno forma triangolare (A)
Tubi rame serie ICE: interno forma trapezio (B)



mono split ICE INVERTER DC



- Massima efficienza: tecnologia INVERTER
- Massimo risparmio energetico: sistema DC (ICE9, ICE12)
- Funzionamento in pompa di calore fino a -15°C



Gas ecologico



Inverter



Filtro Plasma



Bio Filtro

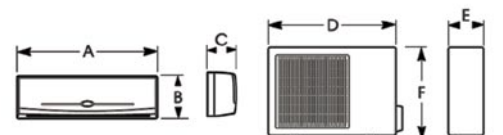


Filtri depurazione



Codice		K19640	K19657	K19664
Articolo		ICE 9	ICE 12	ICE 18
Codice comparativo in Watt		xxxx25xx	xxxx35xx	xxxx50xx
Tipo		mono split inverter DC	mono split inverter DC	mono split inverter AC
Tensione di alimentazione a	50 Hz	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~
Capacità di raffreddamento	Btu/h	9000 (3200-11000)	12000 (4500-15000)	18000 (6500-22500)
	kCal/h	2278	3038	4557
	kW	2,6 (1,0-3,2)	3,5 (1,3-4,3)	5,3 (1,6-6,9)
Potenza assorbita raffredd.	W	800 (270-1180)	1060 (480-1590)	1720 (900-2200)
Corrente assorbita raffredd.	A	4,0 (1,5-6,0)	5,3 (2,7-7,9)	7,5 (4,2-10,5)
EER/ Classe energetica raffredd.		3,30/A	3,32/A	3,07/B
Capacità di riscaldamento	Btu/h	10500 (3500-14000)	14000 (5000-19000)	19000 (7000-25000)
	kCal/h	2658	3544	4810
	kW	3,0 (1,0-4,1)	4,1 (1,4-5,7)	5,6 (1,7-7,2)
Potenza assorbita riscald.	W	820 (270-1850)	1110 (540-2090)	1790 (1000-2450)
Corrente assorbita riscald.	A	4,1 (1,5-9,1)	5,4 (2,7-10,8)	8,0 (4,7-10,5)
COP/ Classe energetica riscald.		3,76/A	3,69/A	3,11/D
Deumidificazione	litri/h	1,0	1,2	1,7
Volume d'aria trattata	m ³ /h	570/480/350	700/520/420	800/700/600
Velocità ventola		3	3	3
Timer	h	24	24	24
Sleeping system		si	si	si
Filtro impurità aria		si	si	si
Alette orientabili da telecomando		si	si	si
Compressore rotativo ad alta efficienza		si	si	si
Compressore scroll ad alta efficienza		-	-	-
Rumorosità unità interna	dB (A) min/max	27/30/34	28/31/35	34/37/40
Rumorosità unità esterna	dB (A) max	55	55	58
Diametro tubi di colleg.	Lato liquido mm	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
	Lato gas mm	9.53 (3/8")	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")
Lunghezza tubi di colleg.	Standard m	5	5	5
	Max m	10	10	10
Dislivello max.	m	5	5	5
Tipo di refrigerante		R410a	R410a	R410a
Quantità aggiuntiva gas per lunghezza max.	g/m	30	30	30
Diametro tubo scarico condensa	mm	16,2	16,2	16,2
Dichiarazione di conformità		CE	CE	CE
Peso unità interna	Kg	8,5	10,0	13
Peso unità esterna	Kg	42	42	63

Art.	Unità interna (mm)			Unità esterna (mm)			
	A	B	C	D	E	F	
ICE 9	K19640	750	250	205	760	285	590
ICE 12	K19657	815	280	215	760	285	590
ICE 18	K19664	920	292	224	845	335	695



multi split ICE INVERTER

..21..

Due, tre o quattro unità interne collegate ad una sola unità esterna con compressori indipendenti.



ICE M2

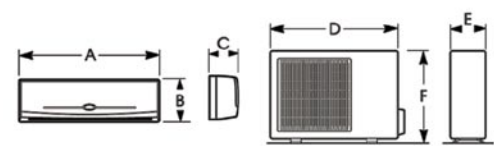
ICE M3

ICE M4



Codice		K19671	K19688	K19695	K19923
Articolo		ICE M2 18	ICE M2 21	ICE M3 30	ICE M4 38
Codice comparativo in Watt		xxxx50xx	xxxx54-68xx	xxxx80-90xx	xxxx80-90xx
Tipo		dual split inverter	dual split inverter	trial split inverter	quattro split inverter
Tensione di alimentazione a	50 Hz	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~
Capacità di raffreddamento	Btu/h	18034 (5459-22519)	19700 (6073-26100)	26614 (9383 - 31732)	31000 (9622 - 32755)
	kCal/h	4480	4888	6604	7692
	kW	5,3 (1,6-6,6)	5,75 (1,78-7,65)	7,8 (2,75 - 9,31)	9,08 (2,82 - 9,6)
Potenza assorbita raffredd.	W	1781	2003	2582	3146
Corrente assorbita raffredd.	A	7,9	8,9	11,04	13,95
EER/ Classe energetica raffredd.		2,89/C	2,87/C	2,93/C	2,88/C
Capacità di riscaldamento	Btu/h	23543 (7848-25249)	24500 (10041- 33485)	30708 (10714 - 36850)	35000 (11055 - 38214)
	kCal/h	5842	6079	7620	8684
	kW	6,9 (2,3-7,4)	7,16 (3,0 - 9,65)	9,0 (3,14 - 10,8)	9,44 (3,24 - 11,2)
Potenza assorbita riscald.	W	2328	2467	2654	3105
Corrente assorbita riscald.	A	10,3	10,9	11,8	14,1
COP/ Classe energetica riscald.		2,91/D	2,91/D	3,32/C	3,05/D
Deumidificazione	litri/h	1,8	2,1	3,0	3,8
Volume d'aria trattata	m ³ /h	500x2	500+680	500x2 + 680	500x2 + 680x2
Velocità ventola		3	3	3	3
Timer	h	24	24	24	24
Sleeping system		si	si	si	si
Filtro impurità aria		si	si	si	si
Alette orientabili da telecomando		si	si	si	si
Compressore rotativo ad alta efficienza		si	si	si	si
Compressore scroll ad alta efficienza		-	-	-	-
Rumorosità unità interna	dB (A) min/max	30/36	30/36 - 28/39	30/36-31/39	30/36-31/39
Rumorosità unità esterna	dB (A) max	53	53	55	57
Diametro tubi di colleg.	Lato liquido	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
	Lato gas	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")
Lunghezza tubi di colleg.	Standard	5	5	5	5
	Max	20	20	20	20
Dislivello max.	m	10	10	10	10
Tipo di refrigerante		R410a	R410a	R410a	R410a
Quantità aggiuntiva gas per lunghezza max. g/m		30	30	30	30
Diametro tubo scarico condensa	mm	16,2	16,2	16,2	16,2
Dichiarazione di conformità		CE	CE	CE	CE
Peso unità interna	Kg	8,5x2	8,5+10	8,5x2+10	8,5x3+10
Peso unità esterna	Kg	71	71	72	80

Art.		Unità interna (mm)			Unità esterna (mm)		
		A	B	C	D	E	F
ICE M2 18	K19671	750	250	205	845	335	695
ICE M2 21	K19688	750	250	205	845	335	695
		815	280	215			
ICE M3 30	K19695	750	250	205	845	335	695
		815	280	215			
ICE M4 38	K19923	750	250	205	895	330	860
		815	280	215			



I dati riportati possono subire variazioni in qualunque momento, in conseguenza alla continua ricerca dello sviluppo tecnologico e normativo dei prodotti.

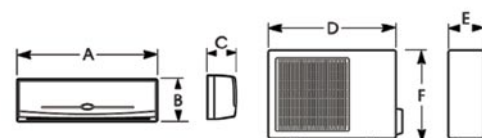
**mono split ICE PW**

- Alette intelligenti
- Sistema di compensazione temperatura
- Interno dei tubi di rame a forma di trapezio

**Gas ecologico****Filtri depurazione**

Codice		K20417	K20424	K20431
Articolo		ICE 9 PW	ICE 12 PW	ICE 18 PW
Codice comparativo in Watt		xxxx25xx	xxxx35xx	xxxx50xx
Tipo		mono split	mono split	mono split
Tensione di alimentazione a	50 Hz	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~
Capacità di raffreddamento	Btu/h	9000	12000	18000
	kCal/h	2778	3038	4557
	W	2600	3500	5300
Potenza assorbita raffredd.	W	820	1000	1720
Corrente assorbita raffredd.	A	3,8	5	7,8
EER/ Classe energetica raffredd.		3,22/A	3,22/A	3,07/B
Capacità di riscaldamento	Btu/h	11000	13000	19000
	kCal/h	2785	3291	4810
	W	3200	3800	5600
Potenza assorbita riscald.	W	890	1050	1630
Corrente assorbita riscald.	A	4	4,8	7,4
COP/ Classe energetica riscald.		3,62/A	3,63/A	3,42/B
Deumidificazione	litri/h	1,0	1,2	1,7
Volume d'aria trattata	m ³ /h	570 - 480 - 350	700 - 520 - 420	800 - 700 - 600
Velocità ventola		3	3	3
Timer	h	24	24	24
Sleeping system		si	si	si
Filtro impurità aria		si	si	si
Alette orientabili da telecomando		si	si	si
Compressore rotativo ad alta efficienza		si	si	si
Compressore scroll ad alta efficienza		-	-	-
Rumorosità unità interna	dB (A) min/max	27/30/34	28/31/35	34/37/40
Rumorosità unità esterna	dB (A) max	50	52	54
Diametro tubi di colleg.	Lato liquido mm	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
	Lato gas mm	9.53 (3/8")	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")
Lunghezza tubi di colleg.	Standard m	5	5	5
	Max m	10	10	10
Dislivello max.	m	5	5	5
Tipo di refrigerante		R410a	R410a	R410a
Quantità aggiuntiva gas per lunghezza max. g/m		30	30	30
Diametro tubo scarico condensa	mm	16,2	16,2	16,2
Dichiarazione di conformità		CE	CE	CE
Peso unità interna	Kg	8	10	13,5
Peso unità esterna	Kg	37	41,5	52

Art.		Unità interna (mm)			Unità esterna (mm)		
		A	B	C	D	E	F
ICE 9 PW	K20417	750	250	205	780	250	540
ICE 12 PW	K20424	815	280	215	780	250	540
ICE 18 PW	K20431	920	293	224	845	335	695



multi split ICE PW

Due o tre unità interne collegate ad una sola unità esterna con compressori indipendenti.



ICE M2 PW



ICE M3 PW



Codice		K20448	K20455	K20479
Articolo		ICE M2 PW 18	ICE M2 PW 21	ICE M3 PW 30
Codice comparativo in Watt		xxxx50-52xx	xxxx54-68xx	xxxx80-90xx
Tipo		dual split	dual split	trial split
Tensione di alimentazione a	50 Hz	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~	220 ÷ 240 V ~
Capacità di raffreddamento	Btu/h	9000x2	9000+12000	9000x2+12000
	kCal/h	2778x2	2778+3038	2778x2+3038
	W	2600x2	2600+3500	2600x2+3500
Potenza assorbita raffredd.	W	820x2	820+1000	820x2+1000
Corrente assorbita raffredd.	A	3,8x2	3,8+5	3,8x2+5
EER/ Classe energetica raffredd.		3,10/B	3,07/B	3,01/B
Capacità di riscaldamento	Btu/h	11000x2	11000+13000	11000x2+13000
	kCal/h	2785x2	2785+3291	2785x2+3291
	W	3200x2	3200+3800	3200x2+3800
Potenza assorbita riscald.	W	890x2	890+1050	890x2+1050
Corrente assorbita riscald.	A	4	4+4,8	4+4,8
COP/ Classe energetica riscald.		3,45/B	3,52/B	3,47/B
Deumidificazione	litri/h	1,8	2,1	3,8
Volume d'aria trattata	m ³ /h	500x2	500x680	500x2+680
Velocità ventola		3	3	3
Timer	h	24	24	24
Sleeping system		si	si	si
Filtro impurità aria		si	si	si
Alette orientabili da telecomando		si	si	si
Compressore rotativo ad alta efficienza		si	si	si
Compressore scroll ad alta efficienza		-	-	-
Rumorosità unità interna	dB (A) min/max	30/36	31/39	30/36-31/39
Rumorosità unità esterna	dB (A) max	50	52	54
Diametro tubi di colleg.	Lato liquido	mm	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
	Lato gas	mm	9.53 (3/8")	9.53 (3/8")-12.7 (1/2")
Lunghezza tubi di colleg.	Standard	m	5	5
	Max	m	10	10
Dislivello max.	m	5	5	5
Tipo di refrigerante		R410a	R410a	R410a
Quantità aggiuntiva gas per lunghezza max. g/m		30	30	30
Diametro tubo scarico condensa	mm	16,2	16,2	16,2
Dichiarazione di conformità		CE	CE	CE
Peso unità interna	Kg	8x2	8+10	8x2+10
Peso unità esterna	Kg	73	79	90

Art.		Unità interna (mm)			Unità esterna (mm)		
		A	B	C	D	E	F
ICE M2 PW 18	K20448	750	250	188	895	345	655
ICE M2 PW 21	K20455	750	250	188	895	345	655
		815	280	215			
ICE M3 PW 30	K20479	750	250	188	860	330	830
		815	280	215			

