



## Soluções de ligação da unidade de Microprodução à RESP

1. Solução A – Clientes BTN Instalações Novas/ Instalações Existentes – Solução preferencial / Ligação a ramal aéreo ou ramal subterrâneo
2. Solução B – Clientes BTN - Instalações existentes/Solução Alternativa/Ligação a ramal subterrâneo
3. Solução C – Clientes BTN Instalações existentes Solução alternativa/ Ligação à rede aérea em torçada com portinhola já existente na instalação de consumo
4. Solução D – Clientes BTN Instalações existentes/Solução alternativa/ Ligação a ramal aéreo ou ramal subterrâneo Ligação através dos terminais de entrada do Contador de Produção (Esta solução apenas deve ser utilizada quando a solução preferencial e as outras soluções alternativas, não forem convenientes, por razões de espaço ou arquitectónicas.)
5. Solução D – Esquema de pormenor (multifilar) Ligação à rede através dos terminais de entrada do contador de consumo
6. Solução E – Clientes BTE Instalações Novas Instalações Existentes – Solução preferencial Ligação a ramal aéreo ou ramal subterrâneo Instalações sem Transformadores de Corrente
7. Solução F - Clientes BTE Instalações Existentes Ligação a ramal aéreo Solução Alternativa Ligação à rede aérea em torçada com portinhola já existente na instalação de consumo
8. Solução G - Clientes BTE Instalações existentes – Solução Alternativa Transformadores de intensidade instalados nos condutores do Ramal
9. Solução H - Clientes BTE Solução Alternativa Transformadores de intensidade instalados em quadro próprio

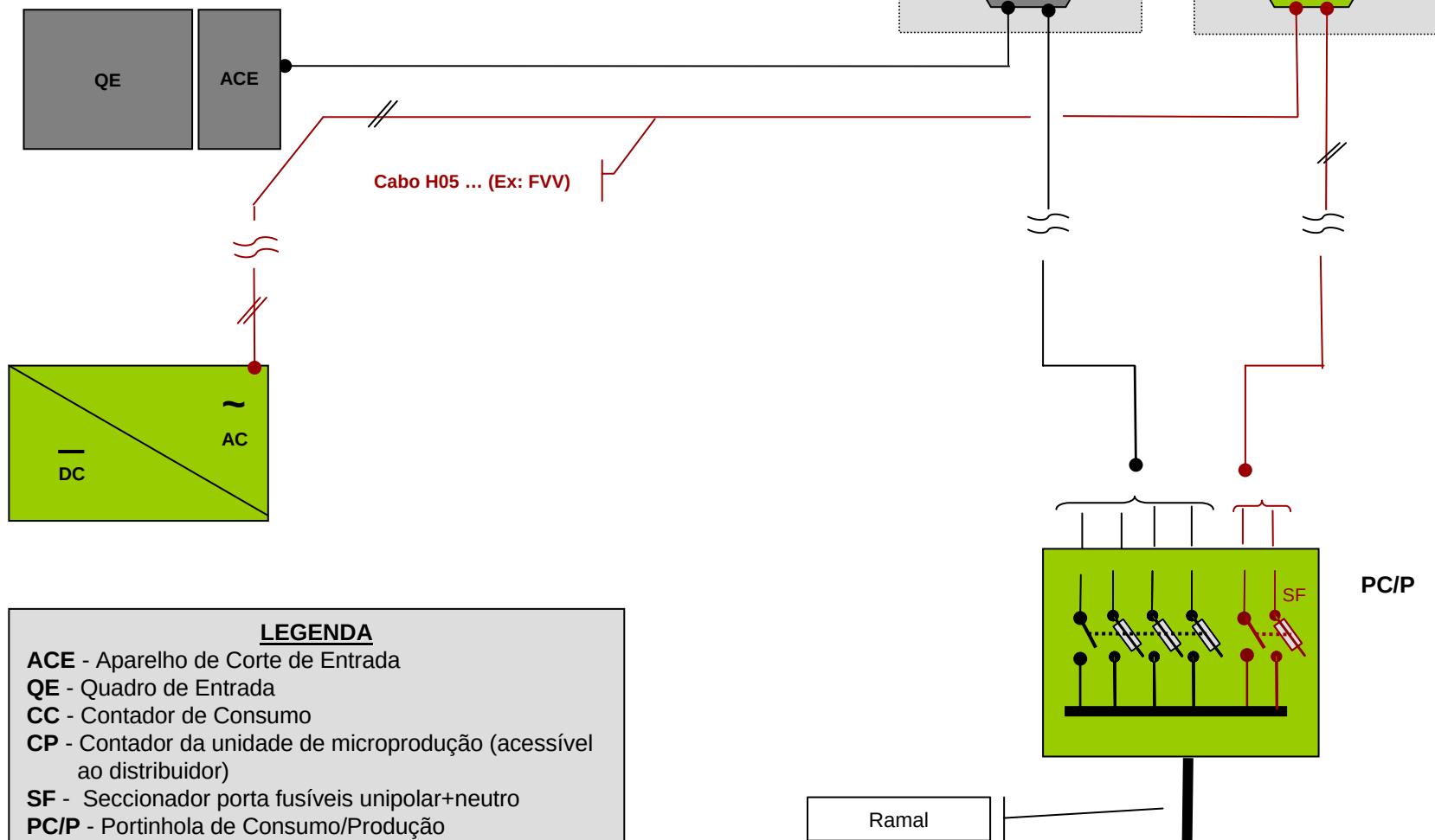


### Solução A – Clientes BTN

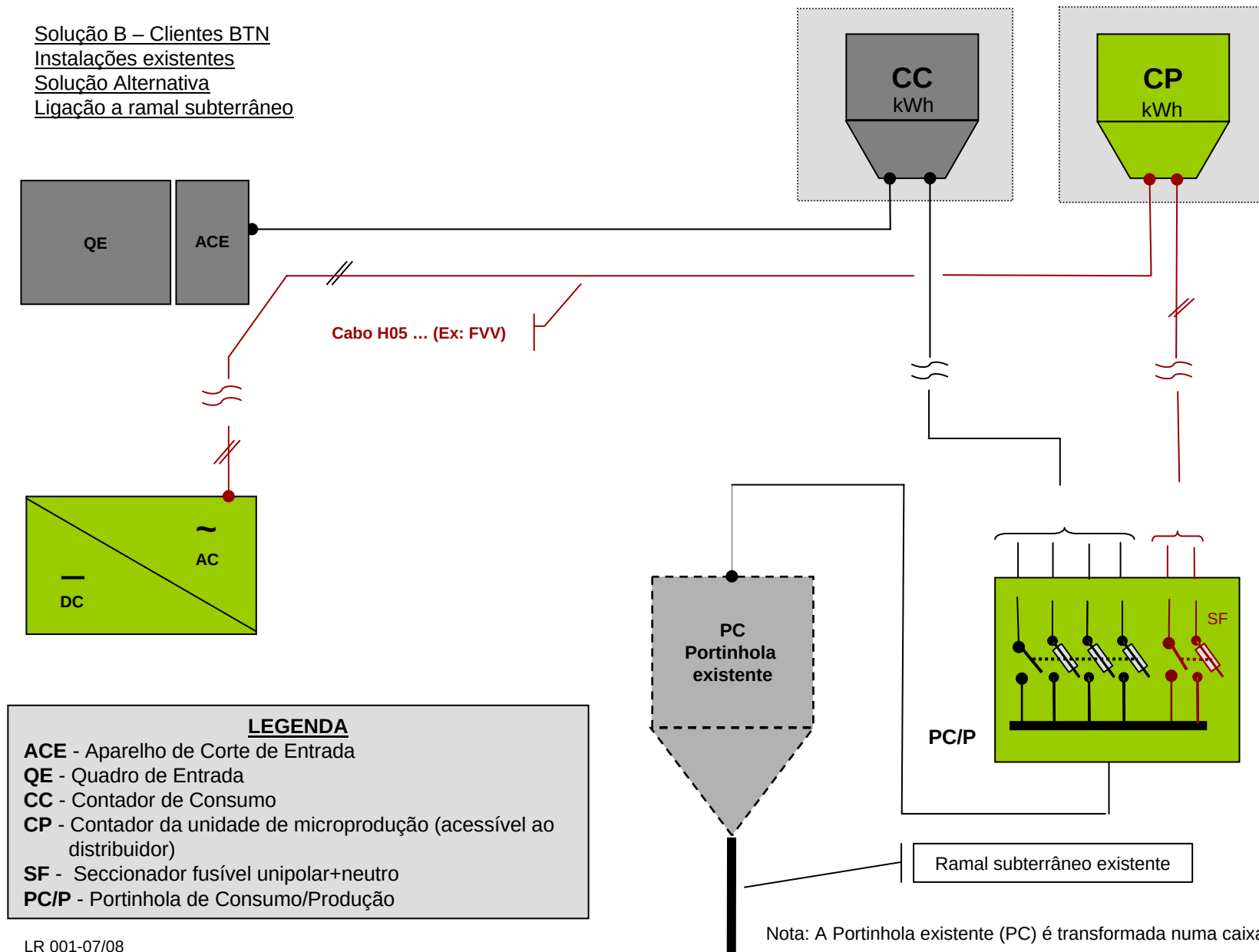
Instalações Novas

Instalações Existentes – Solução preferencial

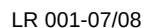
Ligação a ramal aéreo ou ramal subterrâneo



Solução B – Clientes BTN  
Instalações existentes  
Solução Alternativa  
Ligação a ramal subterrâneo



Ligação à rede aérea em torçada com portinhola já existente na instalação de consumo





## Solução D – Clientes BTN

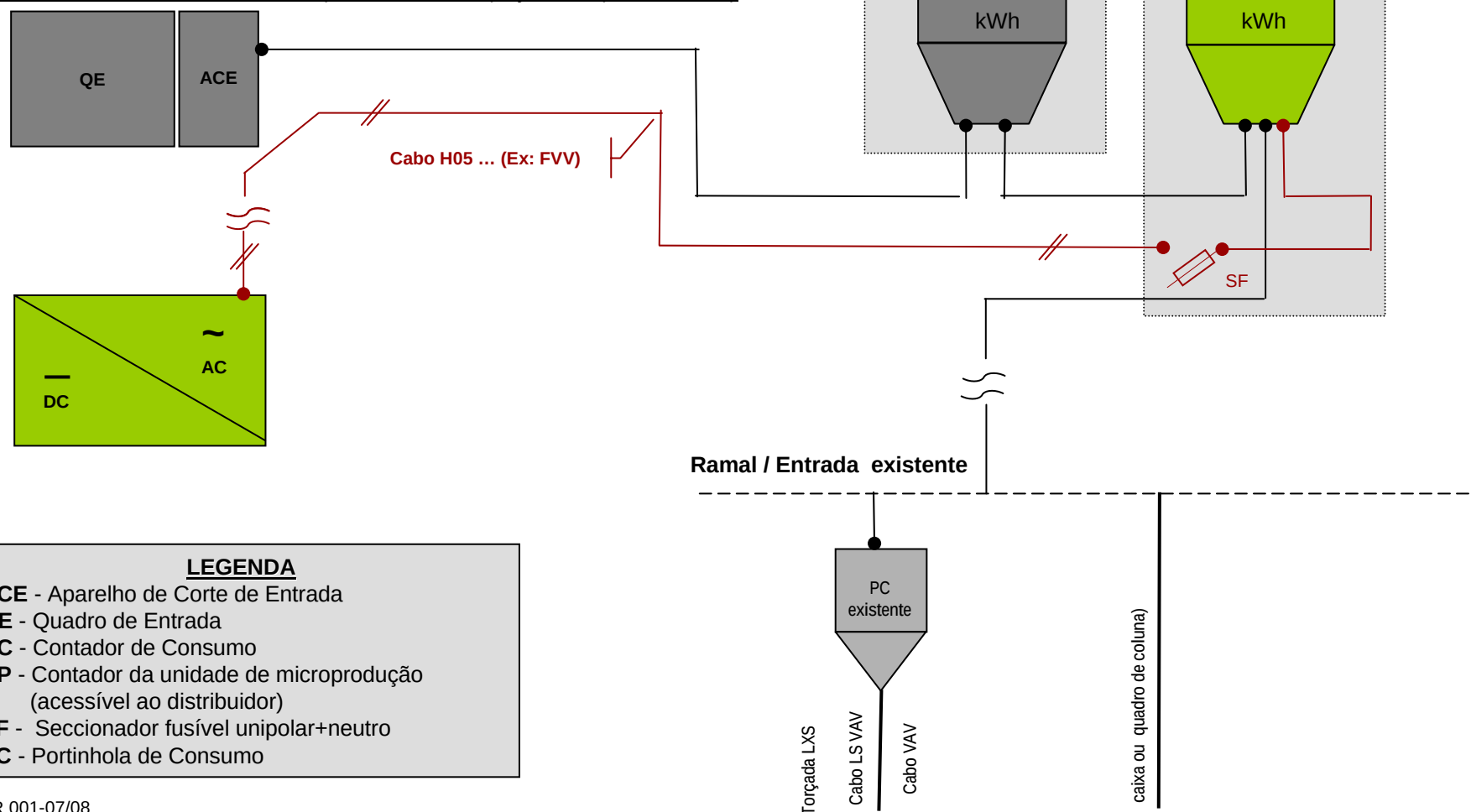
Instalações existentes

Solução alternativa

Ligação a ramal aéreo ou ramal subterrâneo

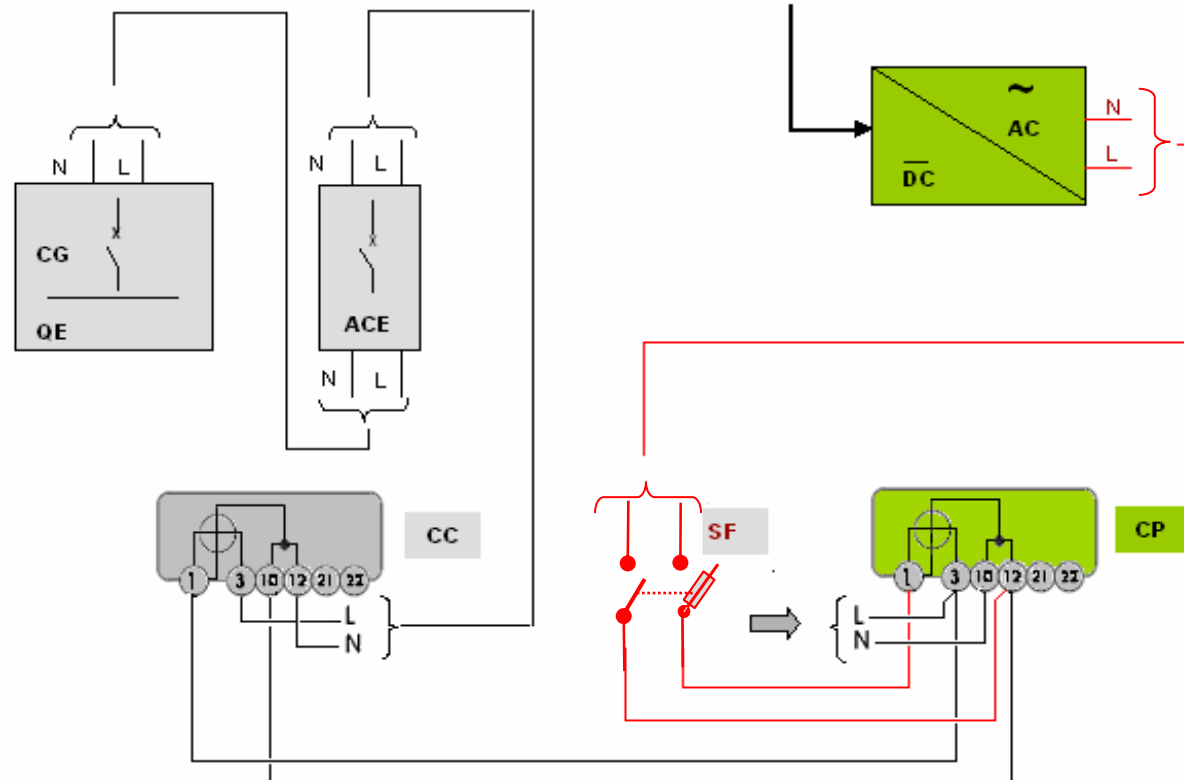
Ligação através dos terminais de entrada do Contador de Produção

(Esta solução apenas deve ser utilizada quando a solução preferencial e as outras soluções alternativas, não forem convenientes, por razões de espaço ou arquitectónicas.)



## Solução D – Esquema de pormenor (multifilar)

Ligação à rede através dos terminais de entrada do contador de produção



### Notas:

- 1- A ligação do Contador de Consumo ao Contador de Produção pode ser feita directamente nos terminais deste, ou através de ligadores adequados (terminais de forquilha ou outros);
- 2- A secção dos condutores de interligação do Contador de Produção ao Contador de Consumo deve ser dimensionada para a potência máxima admissível (PMA) da instalação de consumo;
- 3- Quando o Inversor não for dotado com transformador de isolamento ou disjuntor diferencial deverá este ser intercalado entre aquele e o Contador de Produção;
- 4- O esquema de ligação do Contador de Produção ao Contador de Consumo mantém-se quando este for trifásico.

### LEGENDA

- ACE** - Aparelho de Corte de Entrada  
**CG** - Corte Geral  
**QE** - Quadro de Entrada  
**CC** - Contador de Consumo  
**CP** - Contador da unidade de microprodução (acessível ao distribuidor)  
**SF** - Seccionador fusível unipolar+neutro



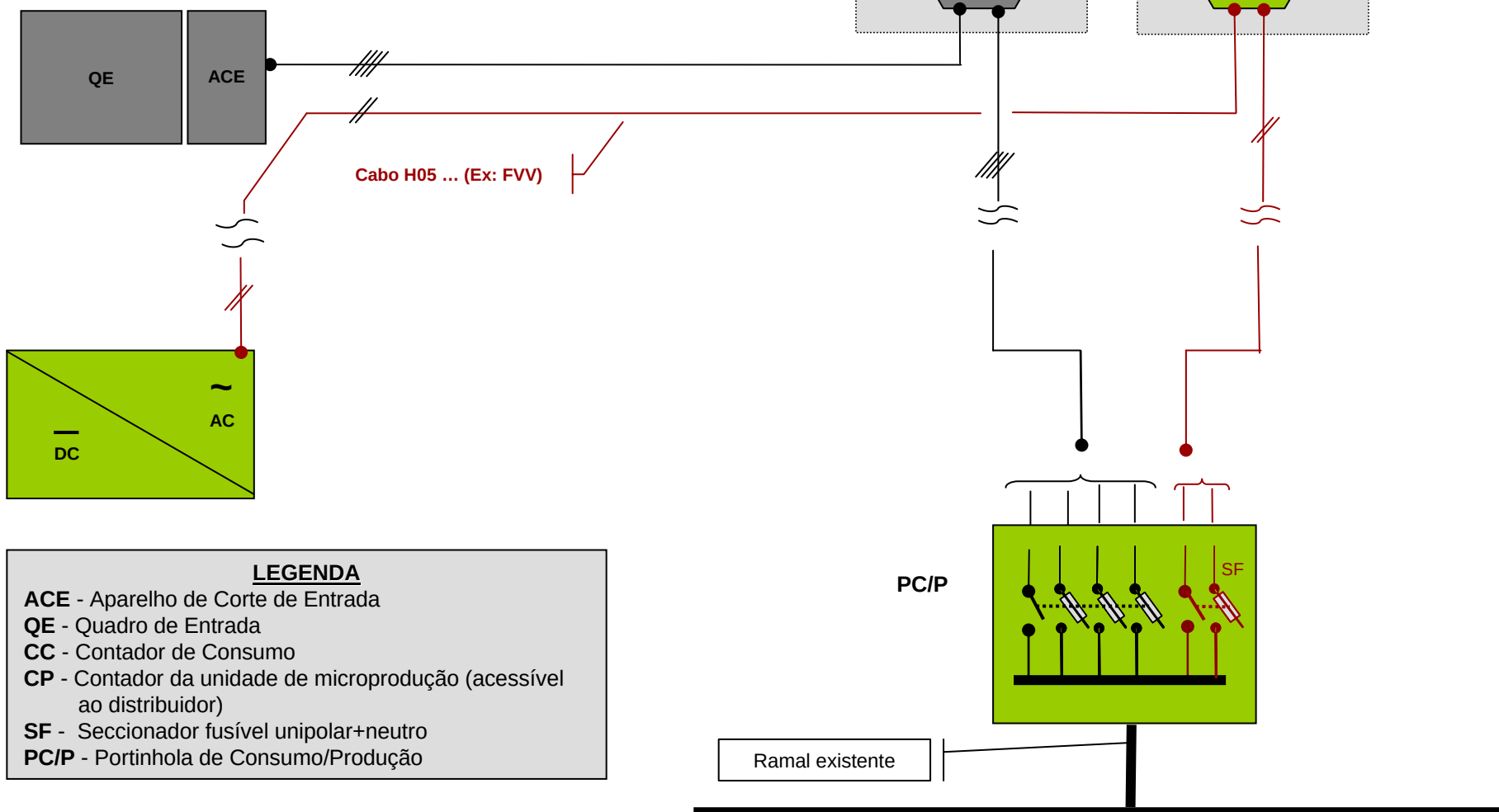
Solução E – Clientes BTE

Instalações Novas

Instalações Existentes – Solução preferencial

Ligação a ramal aéreo ou ramal subterrâneo

Instalações sem Transformadores de Corrente



# Renováveis na hora

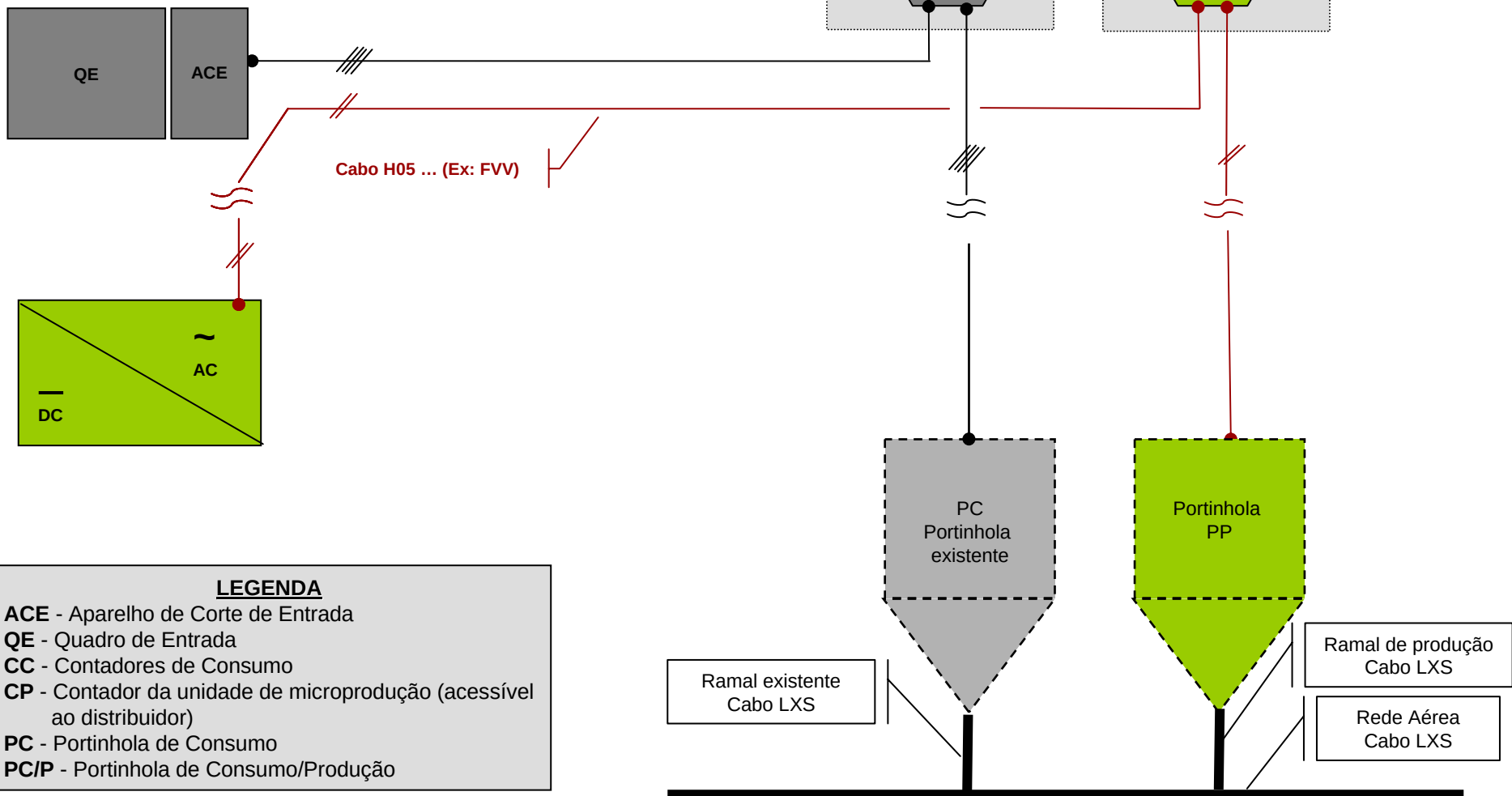
Solução F – Clientes BTE

Instalações Existentes

Ligação a ramal aéreo

Solução Alternativa

Ligação à rede aérea em torçada com portinhola já existente na instalação de consumo

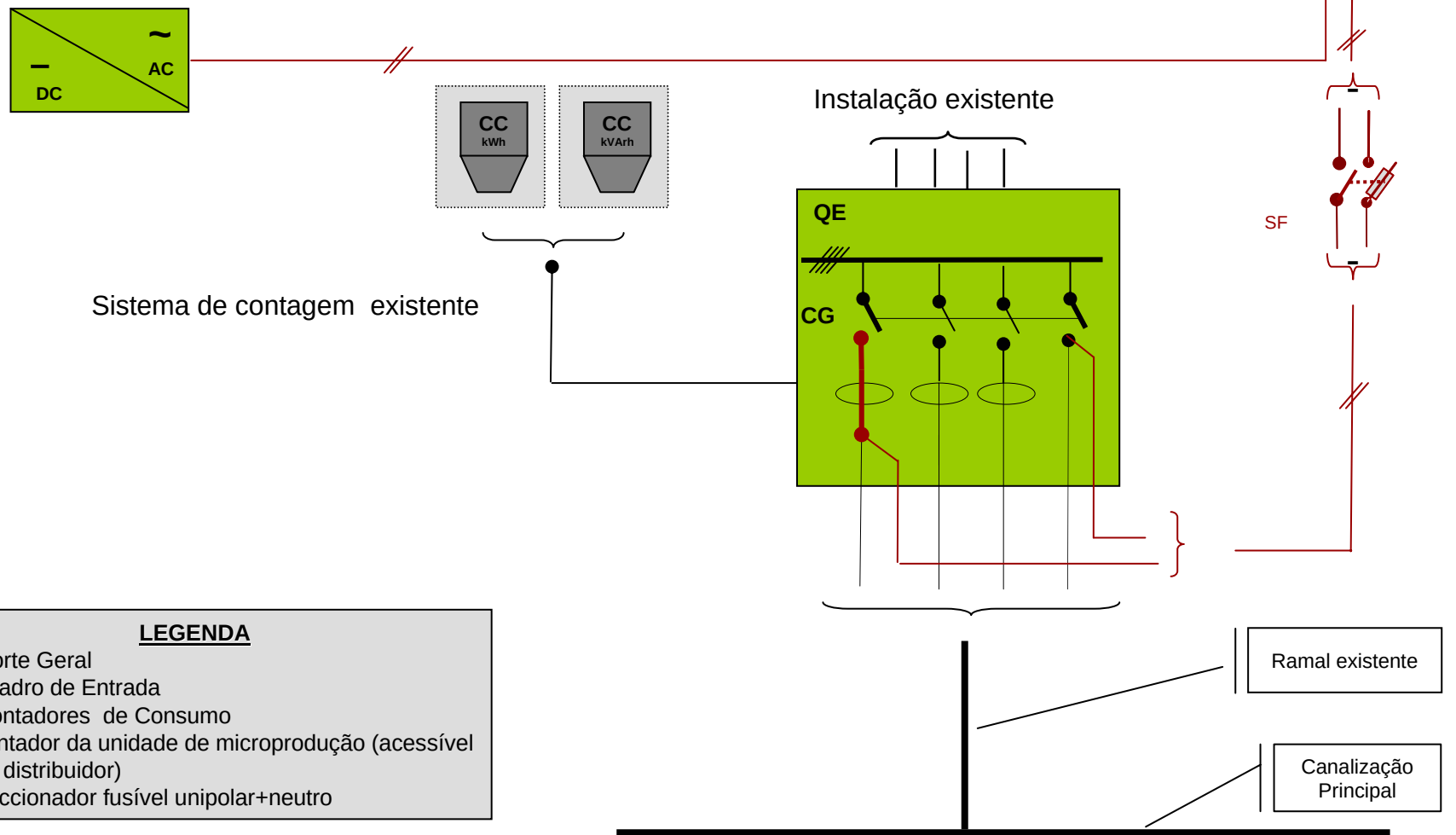




Solução G - Clientes BTE

Instalações existentes – Solução Alternativa

Transformadores de intensidade instalados nos condutores do Ramal





Solução H – Clientes BTE

Solução Alternativa

Transformadores de intensidade instalados em caixa própria

